



COMUNE DI SAN GIUSEPPE VESUVIANO (Citta' Metropolitana di Napoli)

SERVIZIO RISORSE UMANE

ORIGINALE DI DETERMINAZIONE

Anno 2020 N. Proposta Gen. 72 del 16-01-2020

N. Det. Reg. Ser.: 9 del 16-01-2020

N. Det. Reg.Gen.:42 del 16-01-2020

OGGETTO: SOSTITUZIONE COMPONENTE COMMISSIONE GIUDICATRICE DEL CONCORSO PUBBLICO PER SOLI ESAMI PER LA COPERTURA DI UN POSTO DI ISTRUTTORE DIRETTIVO CONTABILE (CAT. PROF. D) CON RAPPORTO DI LAVORO A TEMPO PIENO E INDETERMINATO.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

PREMESSO CHE:

- con determinazione del 31/07/2019, n. 1098 è stata indetta una procedura di concorso per la copertura di un posto di istruttore direttivo contabile (cat. prof. D) con rapporto di lavoro a tempo pieno e indeterminato;

che con determinazione del 25/11/2019, n. 1577 si è provveduto a nominare la Commissione Esaminatrice del concorso di che trattasi, composta come di seguito riportato:

- a. segretario generale, presidente;
- b. dott. Raffaele Ambrosio, componente;
- c. dott.ssa Anna Maria De Falco, componente;

- con la medesima determinazione si è stabilito che le funzioni di Segretario verbalizzante della Commissione sono svolte dalla sig.ra Ambrosio Annalisa, istruttore amministrativo/contabile, inquadrata in categoria "C" ed in possesso dei necessari requisiti per svolgere tale adempimento;

- in data 27 novembre 2019 la Commissione Esaminatrice, così come composta, si è formalmente insediata;

Atteso che:

- il dott. Raffaele Ambrosio con propria nota del 14 gennaio 2020, acquisita al protocollo generale di questo Ente in data 15/01/2020 n. 1669, ha comunicato le proprie dimissioni volontarie dalla carica di Componente della Commissione Esaminatrice per sopravvenuti impegni di lavoro;

Considerato che:

- occorre ora provvedere alla sostituzione del componente dimissionario della Commissione Esaminatrice in oggetto;

Visto

il curriculum professionale fatto pervenire in data 16/01/2020 prot. n. 1996, su richiesta del segretario generale, dal dott. Giuseppe Bonino, Responsabile del Servizio Finanziario del Comune di San Marzano sul Sarno (SA) che ha manifestato la sua disponibilità ad assumere l'incarico in questione;

DETERMINA

1) di provvedere alla sostituzione del componente esperto della Commissione Esaminatrice per il concorso pubblico, per soli esami, per la copertura di un posto di istruttore direttivo contabile (cat. prof. D) con rapporto di lavoro a tempo pieno e indeterminato, dr. Raffaele Ambrosio, Dirigente del Servizio Finanziario del Comune di Benevento con il dott. Raffaele Bonino, Responsabile del Servizio Finanziario del Comune di San Marzano sul Sarno (SA) che con la presente viene nominato;

2) di dare atto, pertanto, che la nuova composizione della commissione esaminatrice in oggetto è la seguente:

- segretario generale, presidente;
- dott. Raffaele Bonino, componente;
- dott.ssa Anna Maria De Falco, componente.

3) di confermare che le funzioni di Segretario della Commissione verranno svolte dalla Sig.ra Ambrosio Annalisa, Istruttore Amministrativo/contabile, inquadrata in categoria "C" ed in possesso dei necessari requisiti per svolgere tale adempimento.

4) di darsi atto che per l'incarico in questione ai suddetti componenti, escluso il presidente ed il segretario verbalizzante, sarà riconosciuto un compenso quantificato secondo le disposizioni contenute nell'articolo 89 del regolamento comunale richiamato in premessa, impegnato con determinazione n. 1747 del 23/12/2019;

5) di pubblicare sul sito istituzionale del comune nella sezione "Amministrazione Trasparente", sottosezione "Bandi di concorso" un comunicato riportante il contenuto della presente determina.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
(dott. Giovanni Scudieri)