



COMUNE DI SAN GIUSEPPE VESUVIANO

(Citta' Metropolitana di Napoli)

SERVIZIO RISORSE UMANE

COPIA DI DETERMINAZIONE

Anno 2019 N. Proposta Gen. 1081 del 23-07-2019

N. Det. Reg. Ser.: 120 del 24-07-2019

N. Det. Reg.Gen.:1082 del 24-07-2019

OGGETTO: NOMINA DELLA COMMISSIONE GIUDICATRICE DEL CONCORSO PUBBLICO PER SOLI ESAMI PER LA COPERTURA DI UN POSTO DI FUNZIONARIO CONTABILE (CAT. PROF. D3) CON RAPPORTO DI LAVORO A TEMPO PIENO E INDETERMINATO.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

PREMESSO

che con determinazione del 20/02/2019 n.228 è stata indetta una procedura di concorso per la copertura di un posto di funzionario contabile (cat. prof. D3) con rapporto di lavoro a tempo pieno e indeterminato;

in data 05/04/2019 è stato pubblicato il relativo bando di concorso, integralmente sul sito istituzionale del comune, sezione “Albo Pretorio” e sezione “Amministrazione Trasparente/bandi di concorso”, nonché per estratto sulla G.U.R.I. - sezione speciale Concorsi;

che, in esecuzione della determina del 17/04/2019 n. 574, si è proceduto in data 28/05/2019 alla ripubblicazione del suddetto bando, integralmente sul sito istituzionale del comune, sezione “Albo Pretorio” nonché nella sezione “Amministrazione Trasparente/bandi di concorso”, e per estratto sulla G.U.R.I. - sezione speciale Concorsi;

DATO ATTO

che entro il termine di scadenza per la presentazione delle domande (27/06/2019) sono pervenute n. 38 richieste di partecipazione, per cui non deve darsi luogo alla preselezione prevista al punto 6 del bando di concorso;

RITENUTO

che deve procedersi alla nomina della commissione esaminatrice del concorso in esame;

VISTO

l'articolo 89 del regolamento comunale dei servizi e degli uffici come modificato con delibera di giunta comunale del 29/05/2019 n.121;

RITENUTE

acquisite, per la nomina dei componenti della Commissione in esame, le candidature del dott. Raffaele Ambrosio, dirigente dell'area finanziaria del Comune di Benevento e già responsabile del servizio finanziario di questo ente e della dott.ssa Annamaria De Falco del comune di Pomigliano D'Arco;

che entrambi i suddetti dirigenti hanno ottenuto l'autorizzazione ad assumere l'incarico in esame da parte delle rispettive amministrazioni di appartenenza, così come prescritto dall'articolo 53, comma 7, del d. lgs n. 151/2001;

DETERMINA

1. di nominare la Commissione esaminatrice del concorso pubblico per soli esami per la copertura di un posto di funzionario contabile (cat. prof. D3) con rapporto di lavoro a tempo pieno e indeterminato, secondo la seguente composizione:
 - a. segretario generale, presidente;
 - b. dott. Raffaele Ambrosio, componente;
 - c. dott.ssa AnnaMaria De Falco, componente;
 - d. dott. Sabato Dino Ambrosio, segretario verbalizzante;
2. di darsi atto che per l'incarico in questione ai suddetti dirigenti sarà riconosciuto un compenso da quantificarsi secondo le disposizioni contenute nell'articolo 89 del regolamento comunale richiamato in premessa;
3. di impegnare per il pagamento dei compensi da corrispondere ai componenti esterni della commissione in esame la somma presunta di € 1.000,00 da imputarsi al capitolo 6800, Miss: 1, programma: 2, Titolo 1; Macroaggregato: 103, Piano fin: 1.3.2.99.005 codice SIOPE: 1030299005 Esigibilità 2019.
4. di pubblicare sul sito istituzionale del comune nella sezione "Amministrazione Trasparente", sottosezione "Bandi di concorso" un comunicato riportante il contenuto della presente determina.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
(dott. Giovanni Scudieri)